



LED Campana industrial DOB, 100W, 100lm/W, 4kV

Descripción:

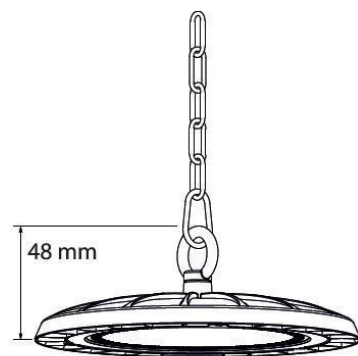
LIKD10050 de UltraLux es una campana industrial DOB (driver incorporado) con potencia 100 W, 5000K (luz neutra).

Ventajas:

- Led diodos de alta eficiencia San'an – 100 lm/W. San'an es un fabricante prestigioso de LED luminarias y garantía de calidad.
- Difusor de policarbonato con ángulo de apertura 90° con alta resistencia mecánica y química (UV).
- Vidrio templado de seguridad, con juntas especiales que aseguran la resistencia IP54, (esta luminaria es apropiada para instalaciones de interior). El vidrio templado tiene alta resistencia mecánica y la posibilidad de rotura es muy baja.
- Protector contra picos de tensión transitorios hasta 4 kV.
- Carcasa pintada a polvo, con resistencia anticorrosiva.
- Alta resistencia contra impactos mecánicos IK08.
- Diseño SLIM y carcasa con dimensiones compactas.
- Garantía de 5 años.
- Factor de potencia PF>0.9.
- Índice de Repr. Cromática Ra≥80.
- Gancho de acero inoxidable.
- Aplicación en almacenes, edificios industriales y talleres.



Montaje:



Datos técnicos:

Ref. Nº	Voltaje	Potencia	Flujo luminoso	Tonalidad	Dimensiones
LIKD10050	220-240 V AC 50-60 Hz	100 W	10 000 lm	5000 K	260/48 mm

